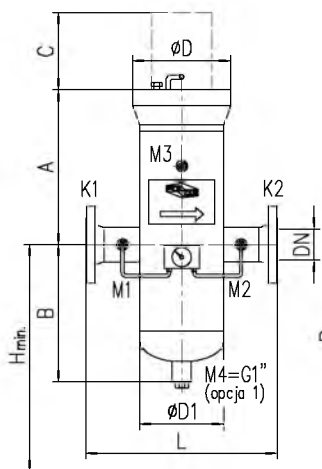
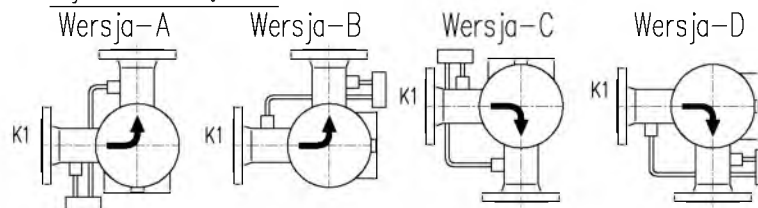


FILTROSEPARATORY DO GAZU Z GŁOWICĄ SZYBKOSZYBIAJĄCĄ ark. 1

Data aktualizacji: 22-07-2014r.

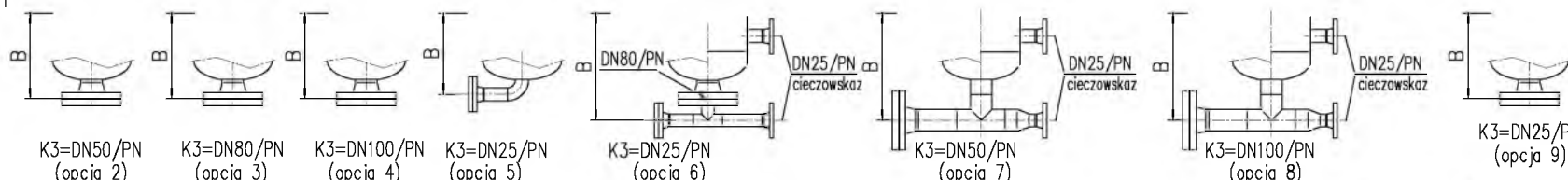


Wykonania kątowe:

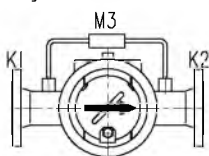


SPOSÓB OZNACZENIA: PSFA 50.16.150.100

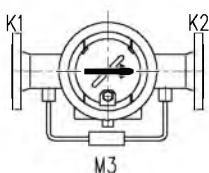
Filtroseparator prod. POLDE
Średnica nominalna króćca gazowego
Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]
Średnica nominalna płaszczka
Przepustowość filtroseparatora w warunkach roboczych [Bm³/h]



Wykonanie lewe



Wykonanie prawe



* wymiar większy spośród opcji

Tabela króćców	
K1	Dolot gazu
K2	Wylot gazu
M1/M2	Pomiar ΔP Mufa G1/2"
M3	Spust ciśn. Mufa G1/2"
M4/K3	Wyczystka

Oznaczenie filtroseparatora	Nr TP	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Opcja wyczystki	Powierz. filtrac. [m ²]	Rodzaj wkładu filtracyjnego	Sztuk	WYMIARY [mm]							Masa [kg]
								A	B*	C	D	L	D1	Hmin	
PSFA 50.16.150.100	182	50	16	1+5	0,55	WG106/300P	1	505	410	300	202	450	168	630	55
PSFA 50.16.150.165	182	50	16	1+5	1,1	GD1,5	1	410	410	220	202	450	168	630	52
PSFA 50.16.150.300	182	50	16	1+5	2,2	GD1,5	2	630	410	220	202	450	168	630	65
PSFA 50.25(40).150.100	193	50	25(40)	1+2+5 +6+9	0,55	WG106/300P	1	490	415	300	210	450	168	650	70
PSFA 50.25(40).150.165	193	50	25(40)	1+2+5 +6+9	1,1	GD1,5	1	395	415	220	210	450	168	650	69
PSFA 50.25(40).150.300	193	50	25(40)	1+2+5 +6+9	2,2	GD1,5	2	615	415	220	210	450	168	650	76
PSFA 50.63.150.100	193	50	63	1+2+5 +6+9	0,55	WG106/300P	1	490	415	300	210	450	168	650	72
PSFA 50.63.150.165	193	50	63	1+2+5 +6+9	1,1	GD1,5	1	395	415	220	210	450	168	650	71
PSFA 50.63.150.300	193	50	63	1+2+5 +6+9	2,2	GD1,5	2	615	415	220	210	450	168	650	78
PSFA 50.100.150.100	193	50	100	1+2+5 +6+9	0,55	WG106/300P	1	490	415	300	210	450	168	650	74
PSFA 50.100.150.165	193	50	100	1+2+5 +6+9	1,1	GD1,5	1	395	415	220	210	450	168	650	73
PSFA 50.100.150.300	193	50	100	1+2+5 +6+9	2,2	GD1,5	2	615	415	220	210	450	168	650	80
PSFA 50.110.150.100	193	50	110	1+2+5 +6+9	0,55	WG106/300P	1	490	415	300	210	450	168	650	74
PSFA 50.110.150.165	193	50	110	1+2+5 +6+9	1,1	GD1,5	1	395	415	220	210	450	168	650	73
PSFA 50.110.150.300	193	50	110	1+2+5 +6+9	2,2	GD1,5	2	615	415	220	210	450	168	650	80

UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 i K2 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.

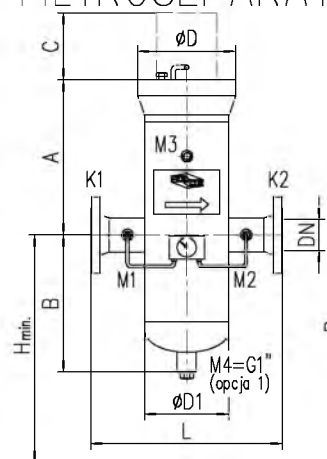
2. W zamówieniu należy określić: – Oznaczenie filtroseparatora; Wymagany przepływ Nm³/h; Max/min. ciśnienie [bar]
– Wykonanie (prawe/lewe; wersja; rodzaj wyczystki)
– Wyposażenie dodatkowe (kaptur; manometry; kurki; przeciwnożerze; korki)

3. Wykonanie kątowe (wersje A÷D) jest możliwe dla wybranych stosunków średnic DN/D1 i wymaga uzgodnienia z wytwórcą.



FILTROSEPARATORY DO GAZU Z GŁOWICĄ SZYBKOZAMYKAJĄCĄ ark. 2

Data aktualizacji: 22-07-2014r.



Wykonania kątowe:

Wersja-A

Wersja-B

Wersja-C

Wersja-D

SPOSÓB OZNACZENIA: PSFA 80.40.200.380

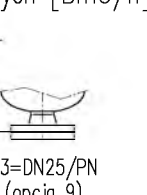
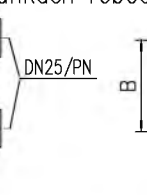
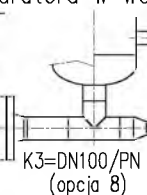
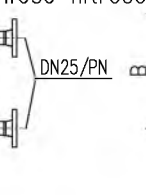
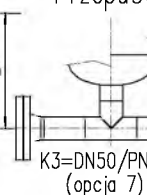
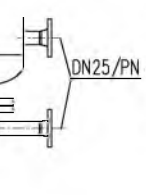
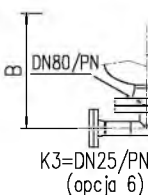
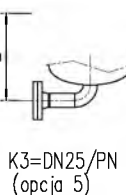
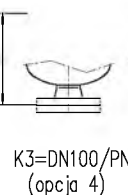
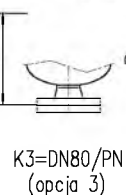
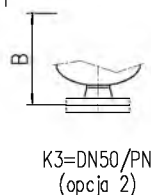
Filtroseparator prod. POLDE

Średnica nominalna króćca gazowego

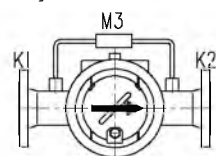
Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]

Średnica nominalna płaszcza

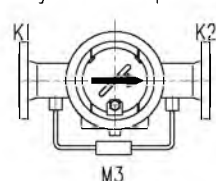
Przepustowość filtroseparatora w warunkach roboczych [Bm³/h]



Wykonanie lewe



Wykonanie prawe



* wymiar większy spośród opcji

Oznaczenie filtroseparatora	Nr TP	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Opcja wyczystki	Powierz. filtrac. [m ²]	Rodzaj wkładu filtracyjnego	Sztuk	WYMIARY [mm]							Masa [kg]
								A	B*	C	D	L	D1	Hmin	
PSFA 65.63.150.100	193	65	63	1+2+5 +6+9	0,55	WG106/300P	1	490	415	300	210	450	168	650	70
PSFA 65.63.150.165	193	65	63	1+2+5 +6+9	1,1	GD1,5	1	395	415	220	210	450	168	650	69
PSFA 65.63.150.300	193	65	63	1+2+5 +6+9	2,2	GD1,5	2	615	415	220	210	450	168	650	76
PSFA 80.16.250.380	309	80	16	3	1,9	WG10.152.390	1	630	505	400	273	600	273	620	145
PSFA 80.40.200.380	181	80	40	5	1,9	WG10.152.390	1	660	535	400	260	500	219	620	95
PSFA 80.63.200.380	181	80	63	5	1,9	WG10.152.390	1	660	535	400	260	500	219	620	110
PSFA 80.63.250.380	244	80	63	3+6	1,9	WG10.152.390	1	630	615	400	273	600	273	800	160
PSFA 80.100.250.380	244	80	100	3+6	1,9	WG10.152.390	1	630	625	400	273	600	273	800	170
PSFA 80.110.250.380	244	80	110	3+6	1,9	WG10.152.390	1	630	625	400	273	600	273	800	175
PSFA 80.100.300.650	300	80	100	4+7	4,6	WG20-232.390.10	1	664	870	400	400	650	324	1000	300
PSFA 80.100.300.900	300	80	100	4+7	6,0	GD-3	2	864	870	320	400	650	324	1000	320
PSFA 80.100.300.970	300	80	100	4+7	6,5	WG20-232.590.10	1	904	870	600	400	650	324	1000	317
PSFA 80.110.300.650	300	80	110	4+7	4,6	WG20-232.390.10	1	664	870	400	400	650	324	1000	300
PSFA 80.110.300.900	300	80	110	4+7	6,0	GD-3	2	864	870	320	400	650	324	1000	320
PSFA 80.110.300.970	300	80	110	4+7	6,5	WG20-232.590.10	1	904	870	600	400	650	324	1000	317

UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 i K2 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.

2. W zamówieniu należy określić: – Oznaczenie filtra; Wymagany przepływ Nm³/h; Max/min. ciśnienie [bar]

– Wykonanie (prawe/lewe; wersja; rodzaj wyczystki)

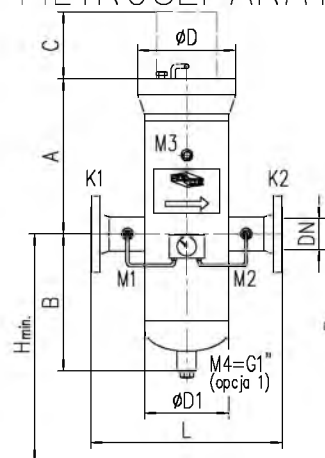
– Wyposażenie dodatkowe (kaptur; manometry; kurki; przeciwkołnierze; korki)

3. Wykonanie kątowe (wersje A÷D) jest możliwe dla wybranych stosunków średnic DN/D1 i wymaga uzgodnienia z wytwórcą.



FILTROSEPARATORY DO GAZU Z GŁOWICĄ SZYBKOSAMYKAJĄCĄ ark. 3

Data aktualizacji: 22-07-2014r.



Wykonania kątowe:

Wersja-A

Wersja-B

Wersja-C

Wersja-D

SPOSÓB OZNACZENIA: PSFA 100.100.300.650

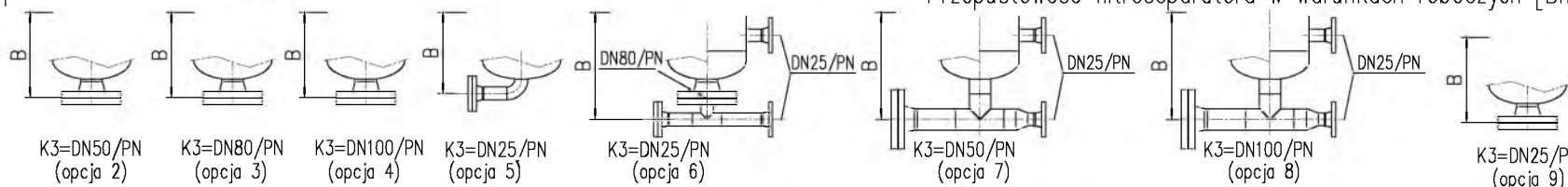
Filtroseparator prod. POLDE

Średnica nominalna króćca gazowego

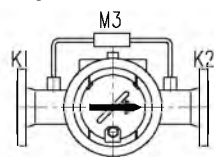
Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]

Średnica nominalna płaszczu

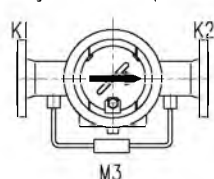
Przepustowość filtroseparatora w warunkach roboczych [Bm³/h]



Wykonanie lewe



Wykonanie prawe



* wymiar większy spośród opcji

Oznaczenie filtroseparatora	Nr TP	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Opcja wyczystki	Powierz. filtrac. [m2]	Rodzaj wkładu filtracyjnego	Sztuk	WYMIARY [mm]						Masa [kg]	
								A	B*	C	D	L	D1		Hmin
PSFA 100.40.300.990	170	100	40	2+4+7	4,6	WG20-232.390.10	1	660	820	400	405	650	324	1000	275
PSFA 100.50.300.990	170	100	50	2+4+7	4,6	WG20-232.390.10	1	660	820	400	405	650	324	1000	280
PSFA 100.63.300.990	170	100	63	2+4+7	4,6	WG20-232.390.10	1	660	820	400	405	650	324	1000	285
PSFA 100.100.300.650	300	100	100	4+7	4,6	WG20-232.390.10	1	664	870	400	400	650	324	1000	300
PSFA 100.100.300.900	300	100	100	4+7	6,0	GD-3	2	864	870	320	400	650	324	1000	320
PSFA 100.100.300.970	300	100	100	4+7	6,5	WG20-232.590.10	1	904	870	600	400	650	324	1000	317
PSFA 100.110.300.650	300	100	110	4+7	4,6	WG20-232.390.10	1	664	870	400	400	650	324	1000	300
PSFA 100.110.300.900	300	100	110	4+7	6,0	GD-3	2	864	870	320	400	650	324	1000	320
PSFA 100.110.300.970	300	100	110	4+7	6,5	WG20-232.590.10	1	904	870	600	400	650	324	1000	317
PSFA 150.16.400.1980	147	150	16	2+7	11,4	WG10.152.190+390	4+4	1055	870	400	406	800	406	1000	310
PSFA 150.20.400.1980	147	150	20	2+7	11,4	WG10.152.190+390	4+4	1055	870	400	406	800	406	1000	312
PSFA 150.25.400.1980	147	150	25	2+7	11,4	WG10.152.190+390	4+4	1055	870	400	406	800	406	1000	315
PSFA 150.63.400.1320	209	150	63	2+5+7	7,6	WG10.152.390	4	870	875	400	420	800	406	1000	406
PSFA 150.63.400.1980	209	150	63	2+5+7	11,4	WG10.152.190+390	4+4	1070	875	400	420	800	406	1000	430
PSFA 150.63.400.2560	209	150	63	2+5+7	15,2	WG10.152.390	8	1270	875	400	420	800	406	1000	455

UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 i K2 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.

2. W zamówieniu należy określić: – Oznaczenie filtra; Wymagany przepływ Nm³/h; Max/min. ciśnienie [bar]

– Wykonanie (prawe/lewe; wersja; rodzaj wyczystki)

– Wyposażenie dodatkowe (kaptur; manometry; kurki; przeciwkołnierze; korki)

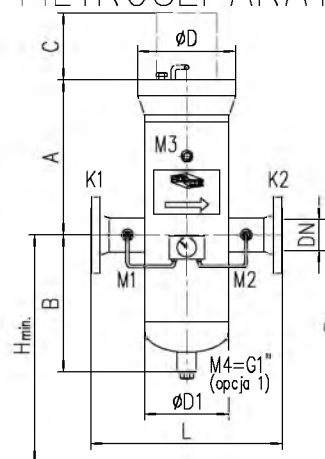
3. Wykonanie kątowe (wersje A÷D) jest możliwe dla wybranych stosunków średnic DN/D1 i wymaga uzgodnienia z wytwórcą.

Tabela króćców	
K1	Dolot gazu
K2	Wylot gazu
M1/M2	Pomiar ΔP Mufa G1/2"
M3	Spust ciśn. Mufa G1/2"
M4/K3	Wyczystka



FILTROSEPARATORY DO GAZU Z GŁOWICĄ SZYBKOSZYBKOZAMYKAJĄCĄ ark. 4

Data aktualizacji: 22-07-2014r.



Wykonania kątowe:

Wersja-A

Wersja-B

Wersja-C

Wersja-D

SPOSÓB OZNACZENIA: PSFA 200.16.400.1350

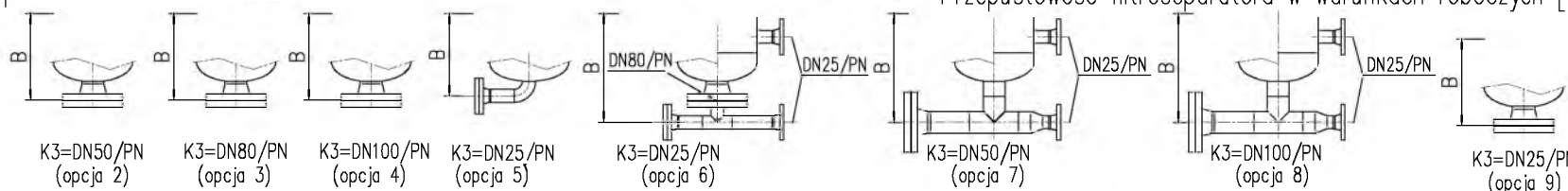
Filtroseparator prod. POLDE

Średnica nominalna króćca gazowego

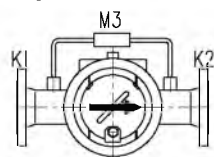
Ciśnienie nominalne króćca gazowego [bar]

Średnica nominalna płaszczu

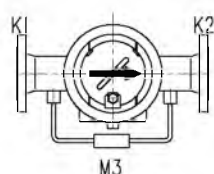
Przepustowość filtroseparatora w warunkach roboczych [Bm³/h]



Wykonanie lewe



Wykonanie prawe



* wymiar większy spośród opcji

Oznaczenie filtroseparatora	Nr TP	Średnica DN [mm]	Ciśnienie nomin. PN [bar]	Opcja wyczystki	Powierz. filtrac. [m2]	Rodzaj wkładu filtracyjnego	Sztuk	WYMIARY [mm]							Masa [kg]
								A	B*	C	D	L	D1	Hmin	
PSFA 150.100.400.1320	272	150	100	2+5+7	7,6	WG10.152.390	4	877	1105	400	430	820	406	1200	418
PSFA 150.100.400.1980	272	150	100	2+5+7	11,4	WG10.152.190+390	4+4	1077	1105	400	430	820	406	1200	442
PSFA 200.16.400.1350	252	200	16	3+5+6	9,0	GD-3	3	1279	963	320	406	670	406	1000	347
PSFA 200.16.400.1980	252	200	16	3+5+6	11,4	WG10.152.190+390	4+4	1064	963	400	406	670	406	1000	346
PSFA 200.16.400.2640	252	200	16	3+5+6	15,2	WG10.152.390	8	1264	963	400	406	670	406	1000	363
PSFA 200.25.400.1350	252	200	25	3+5+6	9,0	GD-3	3	1279	963	320	406	670	406	1000	347
PSFA 200.25.400.1980	252	200	25	3+5+6	11,4	WG10.152.190+390	4+4	1064	963	400	406	670	406	1000	346
PSFA 200.25.400.2640	252	200	25	3+5+6	15,2	WG10.152.390	8	1264	963	400	406	670	406	1000	363
PSFA 200.63.450.2560	162	200	63	4+7	15,2	WG10.152.390	8	1305	680	400	500	760	457	860	610
PSFA 200.100.500.1980	265	200	100	8	17,0	WG10.152.190+390	6+6	1142	1200	400	540	1000	508	1300	870
PSFA 250.100.500.2970	223	250	100	8	17,0	WG10.152.190+390	6+6	1125	920	400	540	1000	508	1100	902
PSFA 300.63.600.3960	287	300	63	8	22,8	WG10.152.390	12	1449	950	400	700	1100	610	1100	1170
PSFA 400.63.800.6850	286	300	63	8	45,6	WG10.152.390	24	1691	1141	400	930	1500	813	1250	2345

UWAGI: 1. Króćce przyłączeniowe K1 i K2 wg PN-EN 1092-1, standardowo z przylgami typu B.

2. W zamówieniu należy określić: – Oznaczenie filtra; Wymagany przepływ Nm³/h; Max/min. ciśnienie [bar]

– Wykonanie (prawe/lewe; wersja; rodzaj wyczystki)

– Wyposażenie dodatkowe (kaptur; manometry; kurki; przeciwkołnierze; korki)

3. Wykonanie kątowe (wersje A÷D) jest możliwe dla wybranych stosunków średnic DN/D1 i wymaga uzgodnienia z wytwórcą.

Tabela króćców	
K1	Dolot gazu
K2	Wylot gazu
M1/M2	Pomiar ΔP Mufa G1/2"
M3	Spust ciśn. Mufa G1/2"
M4/K3	Wyczystka

